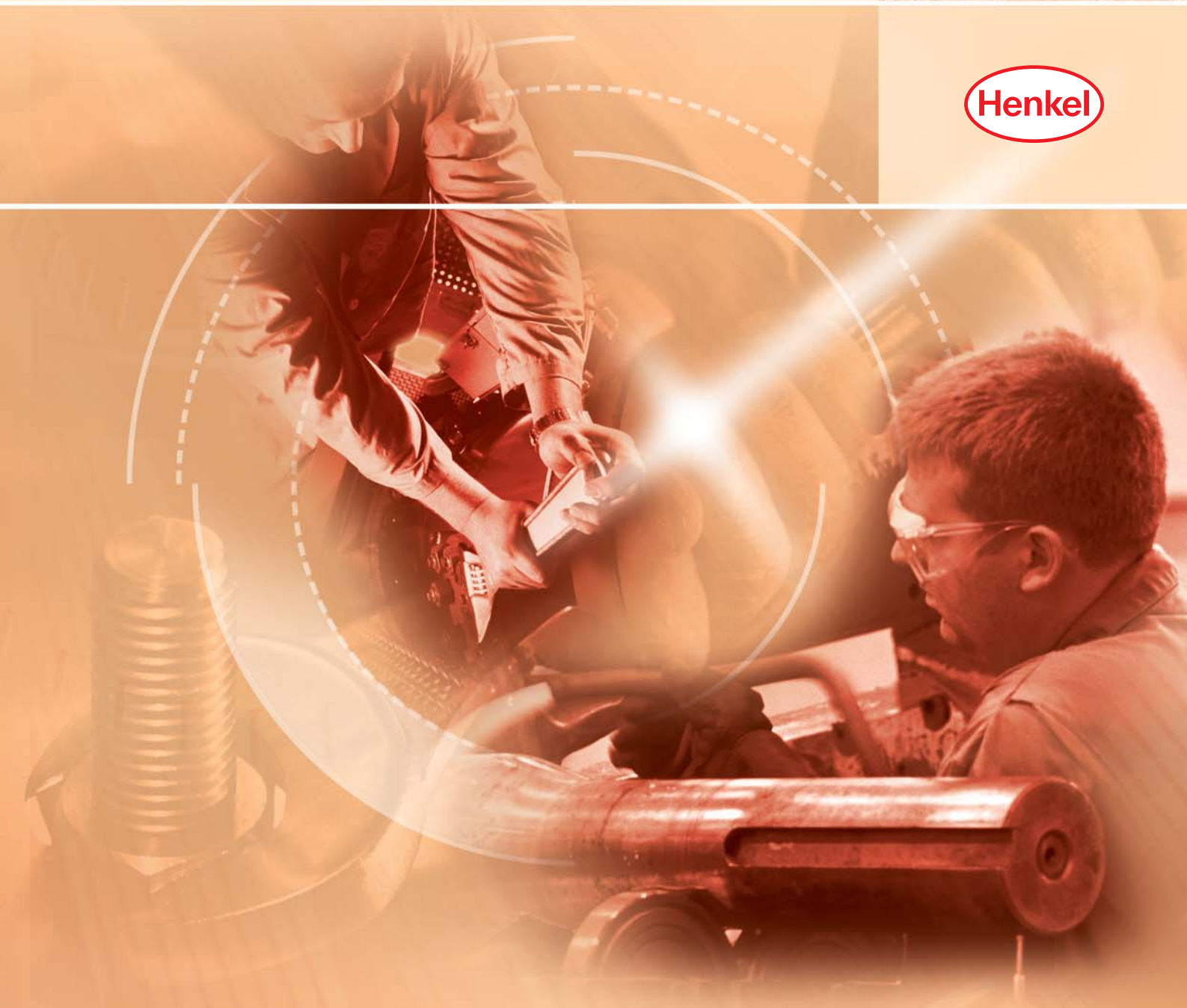


LOCTITE[®]

Vedlikeholdseminar
Påliteligheten starter her



Etter et vedlikeholdseminar vil arbeidsstyrken ha den rette kunnskapen og det rette verktøyet for å gjøre følgende:

Spare tid

- Redusere antall rutinereparasjoner
- Redusere standard reparasjonstid
- Redusere antall unødvendige reparasjoner
- Redusere forlenget reparasjonstid

Redusere energikostnadene

- 1 mm luft lekkasje, lufttrykk 6 bar = årlig tap kr. 1990,-

Forbedre sikkerheten

- Bedring av sikkerheten for å minske skadetilfellene på personalet.

Redusere tap av væske

- Hydrauliske lekkasjer, en dråpe hvert femte sekund, pris kr. 18,-/liter = **kr. 7380,- tap hvert år**
- Redusere driftskostnadene
- Redusere rengjøringstid og materialeforbruk

Forbedre påliteligheten

- Produsere kvalitet
- Økt operasjonstid mellom feilene
- Redusere produksjonsstopp pga små justeringer
- Færre muligheter for preventive vedlikeholdsprosedyrer

Trent, motivert og riktig utstyrt personell **SENKER KOSTNADENE!**

Kostnadskalkulator for luftlekkasjer

Diameter på åpning (mm)	Luft-tap (liter/min)	Energi-tap (kW)	Energi-kostnader* (NOK/år)
1	72	0.3	1992
3	666	3.1	20584
5	1854	8.3	55112

Luftrykk: 6 bar.

* basert på 8000 driftstimer pr. år og energi kostnader på kr. 0,10/kWh

Kostnadskalkulator for oljelekkasjer

Lekkasjestørrelse	Tap pr dag (liter)	Tap pr år (liter)	Årlige kostnader* (NOK/år)
En dråpe hvert 10 sekund	0.56	204.98	3689,64
En dråpe hvert 5 sekund	1.12	409.97	7379,46
En dråpe hvert sekund	5.62	2049.84	36897,12

* pris for hydraulikkvæske: kr. 18/liter

Kilde: Bavarian Environmental Protection Agency, guideline "Druckluft im Handwerk"

Vedlikeholdseminaret inneholder:



- Behovsanalyse hos kunde
- Praktiske øvelser
- Dekker alle områder
- Utføres på stedet
- Tilgjengelig treningsmateriale
- Gjennomgang av årsaker til vanlige feil og forhindring av dette
- Et standard 2-timers-seminar kan skreddersys for å imøtekomme dine behov, ved å se din produksjon
- Oppfølging i bedriften

Vedlikeholdseminar treningsmoduler

Praktisk trening og øvelser

Standardtrening



Gjengesikring

- Hvordan gjengesikring virker
- Fordeler og ulemper med mekanisk låsing og utstyr
- Loctite® gjengesikring:
 - Hvordan de virker
 - Valg av produkt
- Hvordan materialvalg påvirker egenskapene
- Temperatur og andre miljøfaktorer
- Applikasjonsteknikker
- Praktiske demonstrasjoner



Pakninger

- Hvorfor pakninger feiler
- Pakningsmaterialer
- Monteringsproblemer
- Grunnleggende egenskaper for pakningsstoffer
- Valg av produkt
- Stive flenser vs. fleksible flenser
- Service faktorer
- Anaerobe og silikon (RTV) pakningsstoffer
- Praktiske demonstrasjoner



Gjengetetting

- Typer av gjenger og fittings
- Årsaker til lekkasjer
- Loctite® gjengetettingsprodukter:
 - Hvordan de virker
 - Valg av produkt
- Hvordan materialvalg påvirker egenskapene
- Temperatur og andre miljøfaktorer
- Applikasjonsteknikker
- Praktiske demonstrasjoner



Fastsetting

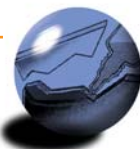
- Forskjellige typer av sylindrisk fastsetting
- Potensielle problemer og mulige løsninger
- Loctite® fastsettingsprodukter:
 - Hvordan de virker
 - Valg av produkt
- Hvordan materialvalg påvirker egenskapene
- Temperatur og andre miljøfaktorer
- Applikasjonsteknikker
- Praktiske demonstrasjoner

Vedlikeholdsløsninger



Metalloppbygning

- Oppbygning og reparasjon av slitte metaldeler
- Bruk av metallfylte epoxyer som er maskinerbare og som har den rette kompresjonsstyrken



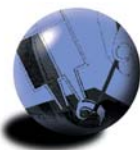
Liming

- Typiske applikasjonsområder
- Liming av ulike materialer
- Montering av deler raskt og enkelt
- Loctite® lim:
 - Hvordan de virker
 - Valg av produkt



Smøremidler

- Grunnleggende egenskaper for Anti-Seize, oljer, fett og tørre smøremidler
- Hvordan velge riktig produkt



Fleksibel tetting & liming

- Liming og tetting av deler for å motstå slag, sjokk og vridningskrefter
- Loctite® produkter:
 - Typiske applikasjonsområder
 - Valg av produkt
 - Hvordan de virker



Overflatebehandling & rustbeskyttelse

- Stabilisere eksisterende rust
- Beskyttelse mot korrosjon
- Unngå elektrokjemisk korrosjon
- Øke rem-friksjonen på drivrem

Tilleggs-trening



Rengjøring

- Hvorfor rengjøre delene først
- Hvordan fjerne overflødig herdet lim
- Håndrens
- Hvordan rense og avfette deler

Øvelse

Materialer

Loctite® spesielle, høyteknologiske produktgruppe er sannsynligvis det mest anvendelige verktøyet en ingeniør kan ha for å unngå dødtid. I kampen for å unngå tapt produksjon, forsinkelser og ødelagte tidsskjemaer, kan disse avanserte limene, tetningsmidlene, smøremidlene og rengjørerne erstatte "reservedelene" som trengs for å gjøre øyeblikkelige reparasjoner. Som et ledd i forbedringen av forebyggende vedlikehold, vil produktene fra Loctite kunne tilby løsninger for å forhindre forutsigbare og uforutsigbare feil, ved å tilby en produktgruppe full av produkter spesielt tilpasset vedlikehold, reparasjoner, gjenoppbygning og erstatning av ødelagte deler og få utstyret i gang igjen så raskt som mulig.



Følgende utstyr vil bli brukt i treningen:

- Produkter
- MRO Valgtabell, Valgplakat og Mini MRO-versjon
- Demonstrasjonsverktøy

Loctite® Innovasjon



Henkel tilbyr nå den samme pålitelige yteevnen for Loctite® produkter i en faststoff-stick:

- To gjengelåsingsprodukter: Loctite® 248, 268
- Et rørtetningsprodukt: Loctite® 561
- To Anti-Seize-produkter: Loctite® 8060, 8065

Fordeler:

- Enkle, små nok til å putte i lommen
- Ingen lekkasjer, søl eller overflødig produkt
- Holder verktøykasser, arbeidsbenker og hender rene
- Raskt og enkelt å påføre
- Fast konsistens: utmerket til påføring av overhengende applikasjoner
- Mange bruksområder

Henkel Norden AB

Grenseveien 88, 0663 OSLO
Tlf. 23 37 15 20 Fax. 23 37 15 21

www.loctite.no