

Plastreparation

Brugsanvisning

Teroson

Kvalitet har et navn!



1
A) Rengør plastemnet grundigt med sæbevand og tør det af bagefter. B) Hvis emnet er deformeret, skal det udrettes til sin oprindelige form (spændingsfrit) ved hjælp af varmluft (max. +70°C). **Pas på risikoen for overophedning!**



2
Rengør skadestedet på både inder- og yderside med Terosons Rensevæske FL (T 875).



3
A) Slib skadestedet kileformet (1–2 cm) på ydersiden. Brug sandpapir 60–80. B) Hvis skaden består af en revne, bores der et lille hul for enden af revnen. Udvid revnen mekanisk til ca. 1–2 mm og slib derefter.



4
Slib det færdige skadested på både inder- og yderside. Brug sandpapir 120. Slibestøvet fjernes ved støvsugning.



5
Rengør igen skadestedet på inder- og yderside med Terosons Rensevæske FL (T 875). Brug en fnugfri klud. Lad det tørre i ca. 10 minutter.



6
Spray Terokal-150 tyndt på både inder- og yderside. Lad det tørre i 10–15 minutter.



7
Påfør Terokal-9225. Ved revner skal der anvendes forstærkningsplader. Som forstærkning kan også plast af samme type som emnet anvendes.



8
Om nødvendigt lægges forstærkningsvæv på indersiden af skaden og limen udjævnes.



9
Anvend et IR-aggregat (ca. +60–70°C, ca. 15 minutter) for at accelerere limhærdningen. **Pas på risikoen for overophedning!**



10
Påfør Terokal-9225 på skadens yderside og udjævn limen.



11
Anvend igen et IR-aggregat (ca. +60–70°C, ca. 15 minutter) for at accelerere limhærdningen. **Pas på risikoen for overophedning!**



12
Køl emnet ned til stuetemperatur (kan gøres med vand). Hvis der bruges vand til nedkøling, skal emnet tørre før slibning. Slib derefter overflødig lim væk. Sug alt slibestøv op og rengør grundigt med Rensevæske FL. Brug en fnugfri klud. Lad det tørre i ca. 10 minutter.



13
Spray på ny Terokal-150 på skadestedet. Lad det tørre i 10–15 minutter.



14
Lakerede flader skal viderebehandles efter lakproducentens retningslinjer.



15
Strukturerede overflader kan genskabes med Terotex Super 3000 (T 126/sort, T127/lys) blandet med hærdere og laksystem). Vi anbefaler en efterfølgende forsegling med dæklak.

LOCTITE

Henkel Technologies

Henkel Norden AB, Copenhagen

Horskættens 3 · 2630 Taastrup
Tlf 43 301 301 · www.loctite.dk